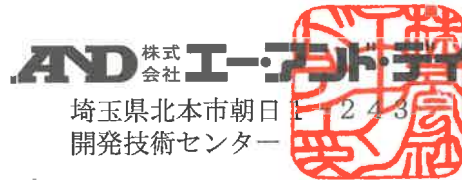


発行番号 B-3560136410-02号

発行日 2025年12月03日



校正証明書

依頼者 広島大学病院 広島臨床研究開発支援センター

製造者 株式会社 エー・アンド・デイ

校正日 2025年11月26日

校正結果 別紙 検査成績書のとおり

備考 なし

品名	型式	製造番号
全自動身長体重計	AD6228AP	3A6000842

上記製品は、別紙の検査成績書のとおり校正された事を証明致します。

尚、検査に使用した標準器は、国家標準もしくは国際標準にトレーサブルです。

使用標準器

標準器名	型式	識別記号	管理番号	有効期限
インサイド・バーニャ・キャリパー 以下余白	No.11	FS-NT0235	L-260	2026年1月31日

検査成績書

発行番号 第 C - 3560136410-02 号

製品名	全自動身長体重計	検査年月日	2025年 11月 26日
型式	AD6228AP	温湿度	22.5℃ 55.7%RH
製造番号	3A6000842	検査場所	広島大学病院
検査条件	身長計部分のみ点検		広島臨床研究開発支援センター
使用検査装置			
	標準器名	型式	管理番号
	インサイド・バーニャ・キャリパー	No.11	L - 260

◎性能検査 (身長計部)

測定範囲 (レンジ1: 60.0~160.0cm、レンジ2: 100.0~200.0cm、レンジ3: 120.0~220.0cm)

測定方法 測定用治具 (ポール: 1300mm、1500mm、2100mm 3種類) を用いて測定
予備測定3回行った後、検査を行う。

① レンジ1

検査ポイント	130cm	150cm	
検査結果	129.9cm	149.8cm	

② レンジ2

検査ポイント	130cm	150cm	
検査結果	129.9cm	150.0cm	

③ レンジ3

検査ポイント	130cm	150cm	210cm
検査結果	129.9cm	150.0cm	209.9cm

④ その他

機能検査	測定レンジ切換え	カーソル動作	カーソル減速動作
検査結果	良	良	良

備考

※ 測定用治具 (ポール) は、検査装置 (インサイド・バーニャ・キャリパー) にて高さ (長さ) を確認。

判定基準 : ± 0.2 cm

総合判定
合格

承認	検査
	
25・12・3	25・12・3

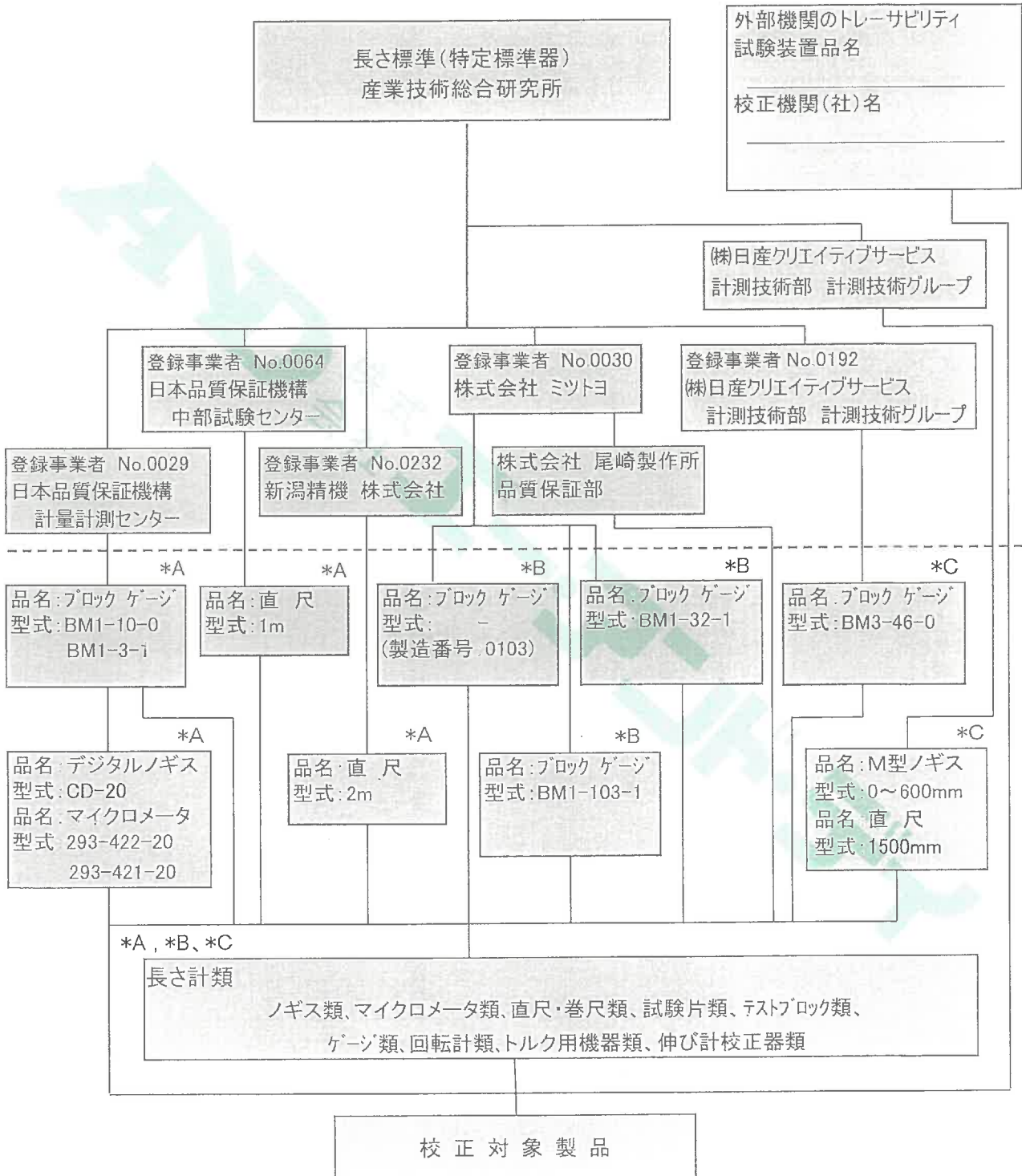


埼玉県北本市朝日 1-2-43
開発技術センター



トレーサビリティ体系図 (長さ関係)

標準器は下記の体系により国家標準にトレーサブルです



備考 標準器の所有者は図中下記の略号で表示

*A: (株)エーアンドデイ、*B: (株)A&Dマニュファクチャリング 深谷事業所、

*C: (株)A&Dマニュファクチャリング 日高事業所