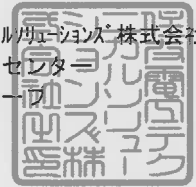


校正証明書

発行番号： K52412433

住友電工テクノロジーズ株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



広島大学病院 殿

顧客先管理番号	:	-----
品 名	:	おんどとり Jr.
メーカー	:	ティアンドデイ
型 式	:	RTR502B
製造番号	:	5282BE60
校 正 日	:	2025年2月28日
弊社管理番号	:	H073769

上記製品は、弊社の作業標準に従って校正が行われたことを証明します。
校正作業に使用した標準器は、日本電気計器検定所、日本品質保証機構などの公的校正機関またはNIST(National Institute of Standards and Technology)などの国際度量衡委員会に加盟している諸外国の公的校正機関にトレーサビリティがとれています。

【使用標準器】

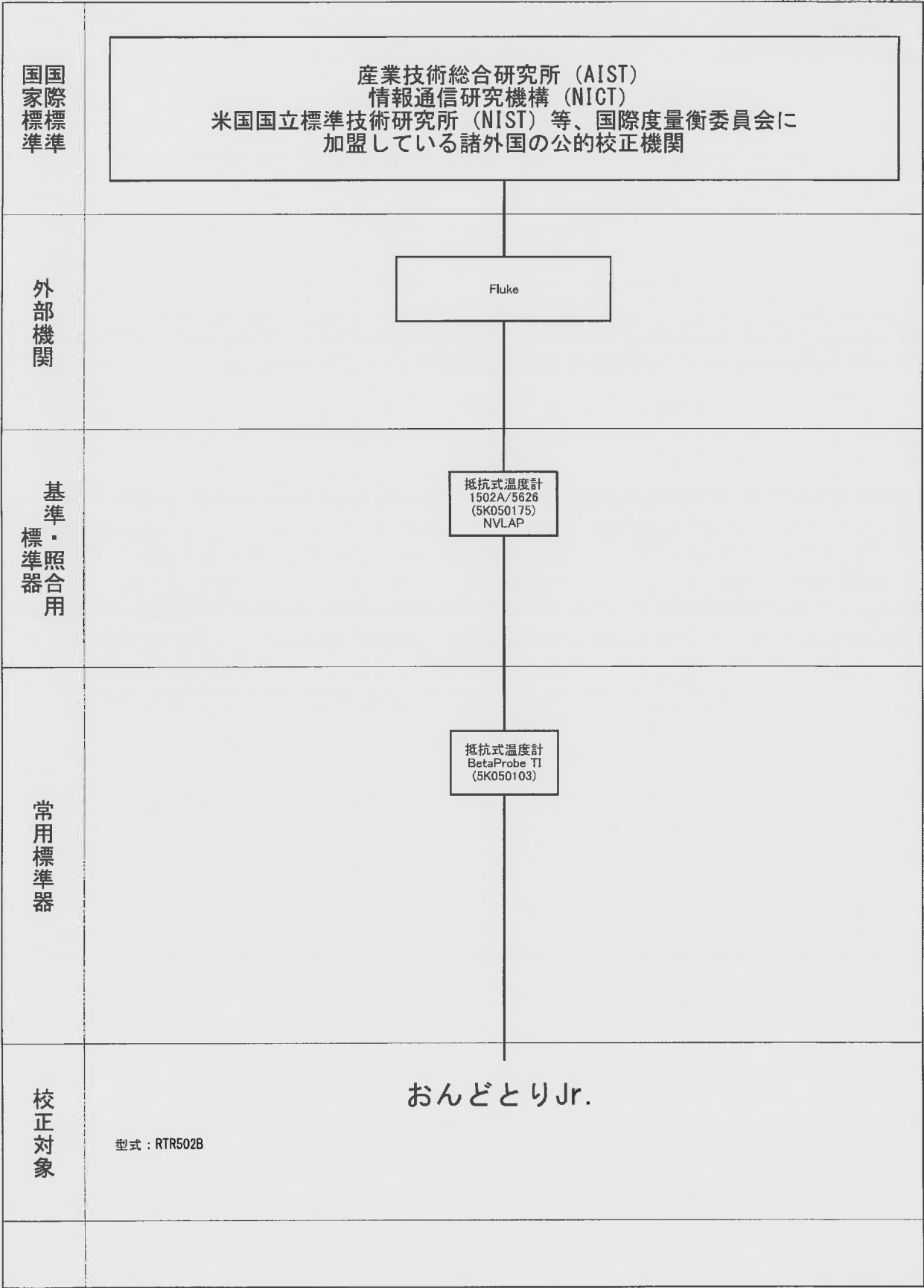
[illegible]

トレーサビリティ体系図

住友電気工業株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ

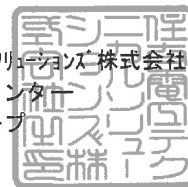
品質保証部
シヨル
ニカル
二カ

管理番号：15H07N240306
作成日：2025年2月28日



発行番号： S52417695

住友電工テクノロジーソリューションズ株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



品 名 : おんどとり Jr.
メーカー : ティアンドディ
型 式 : RTR502B
製造番号 : 5282BE60

校正日： 2025年2月28日
温度： 25 ℃
判定： 合格
調整： 無

校正者：佐々木 将太
湿度：29 %
弊社管理番号：H073769

承認者

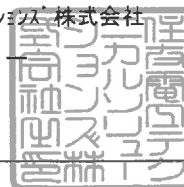


【使用標準器】

品 名	メーカ	管理番号
型 式	製造番号	有効期限
抵抗式温度計	MARTEL	5K050103
BetaProbe II	2335269	2025/06/30

校正日：2025年2月28日
型式：RTR502B
製造番号：5282BE60

発行番号：S52417695
住友電気工業株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



1. 機能点検

点検結果 良

2. 温度指示校正

確度：平均 $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (at $-20\sim 80^{\circ}\text{C}$)
平均 $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (at $-40\sim -20^{\circ}\text{C}$, $80\sim 110^{\circ}\text{C}$)
平均 $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ (at $-60\sim -40^{\circ}\text{C}$, $110\sim 155^{\circ}\text{C}$)

試験点	基準範囲		指示値	判定
4 $^{\circ}\text{C}$	3.7 $^{\circ}\text{C}$ ~	4.3 $^{\circ}\text{C}$	3.9 $^{\circ}\text{C}$	良

Certificate Of Calibration

Reference No : K52412248

Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

Customer's Name : Hiroshima University

Customer's Management No. : -----

Description : Thermo Recorder

Manufacturer : T&D

Model No : RTR502B

Serial No : 5282BE60

Calibrated Date : 28-Feb-25

Control No : H073769

Approved by H. Matsuura

This document certifies that the above instrument was calibrated in accordance with Japanese Industrial Standard, which is a STS operation standard.

The standard instrument we used for calibration is traceable to official calibration organizations such as Japan Electric Meters Inspection Corporation, Japan Quality Assurance Organization, and official calibration organizations overseas which joined the national Metrological Committee, such as the National Institute of Standards and Technology.

【Calibration Equipment Used】

[illegible]

Report Of Calibration

Reference No : S52417471

Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

Customer's Name : Hiroshima University

Customer's Management No : -----

Description : Thermo Recorder

Manufacturer : T&D

Model No : RTR502B

Serial No : 5282BE60

Calibrated Date : 28-Feb-25

Temp : 25 °C

Status : PASSED

Adjusted : NONE

Inspector : S. sasaki

Rel.hum : 29 %

Control No : H073769

Approved by H. Matsuura

This document certifies that the above instrument was calibrated in accordance with Japanese Industrial Standard, which is a STS operation standard.

The standard instrument we used for calibration is traceable to official calibration organizations such as Japan Electric Meters Inspection Corporation, Japan Quality Assurance Organization, and official calibration organizations overseas which joined the national Metrological Committee, such as the National Institute of Standards and Technology.

【Calibration Equipment Used】

Description	Manufacturer	Trace No
Model	Serial No	Expiration Date
Precision Thermometer	MARTEL	5K050103
BetaProbe TI	2335269	30-Jun-25

Calibrated Date : 28-Feb-25
Model No : RTR502B
Serial No : 5282BE60

Reference No : S52417471
Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

1. Functional Check Results Pass

2. Temperature Instructions Test

Accuracy : Average $\pm 0.3^{\circ}\text{C}$ (at $-20 \sim 80^{\circ}\text{C}$)
Average $\pm 0.5^{\circ}\text{C}$ (at $-40 \sim -20^{\circ}\text{C}$, $80 \sim 110^{\circ}\text{C}$)
Average $\pm 1.0^{\circ}\text{C}$ (at $-60 \sim -40^{\circ}\text{C}$, $110 \sim 155^{\circ}\text{C}$)

Test point	Limits		Indicated value	Status
4 $^{\circ}\text{C}$	3.7 $^{\circ}\text{C}$ ~	4.3 $^{\circ}\text{C}$	3.9 $^{\circ}\text{C}$	Pass