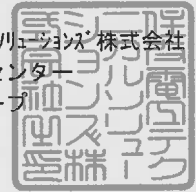


校正証明書

発行番号：K52211920

住友電気工業株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



広島大学病院 殿

顧客先管理番号 : -----
品 名 : おんどとり Jr.
メーカー : ティアンドデイ
型 式 : RTR505B/PTM-3010/TR-8120
製造番号 : 52G313C4/081028CB/4904185-002
校 正 日 : 2023年2月28日
弊社管理番号 : H073124

上記製品は、弊社の作業標準に従って校正が行われたことを証明します。
校正作業に使用した標準器は、日本電気計器検定所、日本品質保証機構などの公的校正機関
またはNIST(National Institute of Standards and Technology)などの国際度量衡委員会に
加盟している諸外国の公的校正機関にトレーサビリティがとれています。

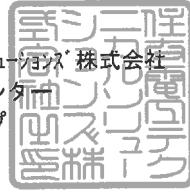
【使用標準器】

品 名	メーカー	管理番号
型 式	製造番号	有効期限
抵抗式温度計	HART SCIENTIFIC	5K050090
1502A/5615	A15441/833504	2023/04/30

試験成績書

発行番号： S52217462

住友電気工業株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



顧客先 広島大学病院 殿

顧客先管理番号 -----

品名： おんどとり Jr.
メーカー： ティアンドデイ
型式： RTR505B/PTM-3010/TR-8120
製造番号： 52C313C4/081028CB/4904185-002

校正日： 2023年2月28日
温度： 22 °C
判定： 合格
調整： 無

校正者： 大林 良馬
湿度： 37 %
弊社管理番号： H073124

承認者

上記製品は、弊社の作業標準に従って校正が行われたことを証明します。
校正作業に使用した標準器は、日本電気計器検定所、日本品質保証機構などの公的校正機関
またはNIST (National Institute of Standards and Technology) などの国際度量衡委員会に
加盟している諸外国の公的校正機関にトレーサビリティがとれています。

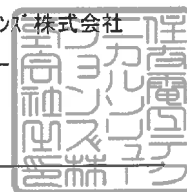
【使用標準器】

品名	メーカー	管理番号
型式	製造番号	有効期限
抵抗式温度計	HART SCIENTIFIC	5K050090
1502A/5615	A15441/833504	2023/04/30

校正日：2023年2月28日
型式：RTR505B/PTM-3010/TR-8120
製造番号：52G313C4/081028CB/4904185-002

発行番号：S52217462

住友電気工業株式会社
横浜分析計測センター
横浜計測グループ



1. 機能点検

点検結果 良

2. 温度指示校正

確度： 本体：±(0.3°C+読み値の0.3%) at 入力モジュール環境温度10~40°C
±(0.5°C+読み値の0.3%) at 上記以外の入力モジュール環境温度
センサ：±(0.15+0.002×t)°C t=測定温度の絶対値

試験点	基準範囲	指示値	判定
-70 °C	-70.8 °C ~ -69.2 °C	-70.2 °C	良

Certificate Of Calibration

Reference No : K52211931

Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

Customer's Name : Hiroshima University

Customer's Management No. : _____
Description : Thermo Recorder
Manufacturer : T&D
Model No : RTR505B/PTM-3010/TR-8120
Serial No : 52C313G4/081028CB/4904185-002
Calibrated Date : 28-Feb-23
Control No : H073124

Approved by *H. Matsuura*

This document certifies that the above instrument was calibrated in accordance with Japanese Industrial Standard, which is a STS operation standard.

The standard instrument we used for calibration is traceable to official calibration organizations such as Japan Electric Meters Inspection Corporation, Japan Quality Assurance Organization, and official calibration organizations overseas which joined the national Metrological Committee, such as the National Institute of Standards and Technology.

【Calibration Equipment Used】

Description	Manufacturer	Trace No
Model	Serial No	Expiration Date
Digital Thermometer	HART SCIENTIFIC	5K050090
1502A/5615	A15441/833504	30-Apr-23

Report Of Calibration

Reference No : S52217463

Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

Customer's Name : Hiroshima University

Customer's Management No : -----

Description : Thermo Recorder
Manufacturer : T&D
Model No : RTR505B/PTM-3010/TR-8120
Serial No : 52C313C4/081028CB/4904185-002

Calibrated Date : 28-Feb-23
Temp : 22 °C
Status : PASSED
Adjusted : NONE

Inspector : R. Oobayashi
Rel. hum : 37 %
Control No : H073124

Approved by *H. Matsuura*

This document certifies that the above instrument was calibrated in accordance with Japanese Industrial Standard, which is a STS operation standard.

The standard instrument we used for calibration is traceable to official calibration organizations such as Japan Electric Meters Inspection Corporation, Japan Quality Assurance Organization, and official calibration organizations overseas which joined the national Metrological Committee, such as the National Institute of Standards and Technology.

【Calibration Equipment Used】

Description	Manufacturer	Trace No
Model	Serial No	Expiration Date
Digital Thermometer	HART SCIENTIFIC	5K050090
1502A/5615	A15441/833504	30-Apr-23

Calibrated Date : 28-Feb-23
Model No : RTR505B/PTM-3010/TR-8120
Serial No : 52C313C4/081028CB/4904185-002

Reference No : S52217463
Sumitomo Electric Technical Solutions, Inc.
Yokohama Analysis and Measurement Center
Yokohama Measurement Group

1. Functional Check Results Pass

2. Temperature Instructions Test

Accuracy : Base

$\pm (0.3^{\circ}\text{C} + 0.3\% \text{ of rdg.})$ at Input module ambient temperature 10~40°C

$\pm (0.5^{\circ}\text{C} + 0.3\% \text{ of rdg.})$ at Input module ambient temperature other than above
Sensor

$\pm (0.15 + 0.002 \times t)^{\circ}\text{C}$ t=Absolute value of measured temperature

Test point	Limits	Indicated value	Status
-70 °C	-70.8 °C ~ -69.2 °C	-70.2 °C	Pass