

試 験 記 録

2021年12月16日実施

点検者 里 翔平

試験品名	テーブルトップ冷却遠心機	本体型式	2800	製造番号	HY1107
メーカー名	株式会社久保田製作所	ロータ型式	RS-240	製造番号	-

1. 試験結果

試験項目	設定値	表示	測定値	規格 (※2)	合否判定
回転数制御精度	4000rpm	4000rpm	4001rpm	±100rpm	合格
温度制御精度	サンプルA	21℃	20.9℃	±1℃	合格
タイマー精度	5分	5分	5分00秒	±2秒	合格

注意：ゼンマイおよび電動タイマーの精度は、30分±3分・10分±1分・5分±40秒

2. 試験用測定器

測定器具名	型式名	管理番号又は製造番号	製造メーカー名
光電式回転計	}	GMP 点検手順書記載分と同じ	
温度計			
ストップウォッチ			

注記：測定器の校正については、校正証明書（コピー）を参照してください。

※2 参考

GMP 測定基準については、本来使用者が決めることであるが、機器製造メーカーとして製品規格と検査規格を遵守し規格設定したものです。ご承知ください。

3. 特記事項

<p>検査部：化免-E-01 2007年製造、79500回使用</p> <ul style="list-style-type: none"> ・バケットの混載使用をするとロータに過負荷がかかります。 ・ロータ・バケットの耐用年数を超過し、耐用回数限界も迫っています（本モデルは10万回です） <p>「C3」アラームが耐用回数到達のサインですが、早期のロータ・バケット交換を推奨します。</p>
--

試 験 記 録

2021年12月16日実施

点検者 里 翔平

試験品名	テーブルトップ冷却遠心機	本体型式	2800	製造番号	M22291
メーカー名	株式会社久保田製作所	ロータ型式	RS-240	製造番号	-

1. 試験結果

試験項目	設定値	表示	測定値	規格(※2)	合否判定
回転数制御精度	4000rpm	4000rpm	4001rpm	±100rpm	合格
温度制御精度	サンプルA	22℃	22.3℃	±1℃	合格
タイマー精度	5分	5分	5分00秒	±2秒	合格

注意：ゼンマイおよび電動タイマーの精度は、30分±3分・10分±1分・5分±40秒

2. 試験用測定器

測定器具名	型式名	管理番号又は製造番号	製造メーカー名
光電式回転計	}	GMP点検手順書記載分と同じ	
温度計			
ストップウォッチ			

注記：測定器の校正については、校正証明書（コピー）を参照してください。

※2 参考

GMP測定基準については、本来使用者が決めることであるが、機器製造メーカーとして製品規格と検査規格を遵守し規格設定したものです。ご承知ください。

3. 特記事項

検査部：化免-E-02 2011年製造、使用回数 86162回

053-4930 と 053-6020 バケット混載使用。

- ・バケットの混載使用をするとロータに過負荷がかかります。
 - ・ロータ・バケットの耐用年数が超過し、耐用回数限界も迫っています（本モデルは10万回です）
- 「C3」アラームが耐用回数到達のサインですが、早期のロータ・バケット交換を推奨します。