

広島大学病院総合医療研究推進センター 御中

製品検査成績表

製品名 : ES-W500ZZ	検査項目 : QAO-232
製造番号 : 11728 0202-17	検査結果 : 合格
検査環境 : 24°C/44%	検査日 : 2017年10月25日
検査者 : 石井	
検査設備 : QC-190,250,270,284,295,304,314,328	

【検査結果】

検査項目		検査規格・規準	判定																																																																																																																																																																																												
圧力器差	各圧力値において、圧力器差が±3mmHg以内のこと		■OK □NG																																																																																																																																																																																												
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0mmHg</td> <td>0mmHg</td> <td>0</td> <td>200mmHg</td> <td>200mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>50mmHg</td> <td>50mmHg</td> <td>0</td> <td>250mmHg</td> <td>250mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>100mmHg</td> <td>100mmHg</td> <td>0</td> <td>290mmHg</td> <td>290mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>150mmHg</td> <td>150mmHg</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			基準圧力値	測定値	器差	基準圧力値	測定値	器差	0mmHg	0mmHg	0	200mmHg	200mmHg	0	50mmHg	50mmHg	0	250mmHg	250mmHg	0	100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	290mmHg	0	150mmHg	150mmHg	0																																																																																																																																																																	
	基準圧力値	測定値		器差	基準圧力値	測定値	器差																																																																																																																																																																																								
	0mmHg	0mmHg		0	200mmHg	200mmHg	0																																																																																																																																																																																								
	50mmHg	50mmHg		0	250mmHg	250mmHg	0																																																																																																																																																																																								
100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	290mmHg	0																																																																																																																																																																																										
150mmHg	150mmHg	0																																																																																																																																																																																													
消費電流	電源OFF	100μA以下 (検査結果: 50μA)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
	測定時	590mA以下 (検査結果: 440mA)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
動作電圧		4.25vで正常に動作すること	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
バッテリーチェック電圧		3.95vの時に電池交換マークを表示すること (検査結果: 4.02v)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
オートパワーOFF動作		測定後スイッチ未操作の状態では約3分に電源OFFすること (検査結果: 3分)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
表示機能		液晶表示が正常であること	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
測定性能	測定精度	疑似測定を行い、下記の規格を満足すること 規格①: 測定値の最大値と最小値の差が「5mmHg」以内のこと 規格②: 標準偏差 (STD.) が「3」以内のこと	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">80/50/60</td> <td>78</td> <td>/</td> <td>54</td> <td>/</td> <td rowspan="5">150/100/80</td> <td>146</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>78</td> <td>/</td> <td>55</td> <td>/</td> <td>145</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>/</td> <td>54</td> <td>/</td> <td>145</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>79</td> <td>/</td> <td>53</td> <td>/</td> <td>147</td> <td>/</td> <td>101</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>/</td> <td>53</td> <td>/</td> <td>145</td> <td>/</td> <td>100</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.8</td> <td>/</td> <td>0.8</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td>STD.</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">100/65/40</td> <td>98</td> <td>/</td> <td>70</td> <td>/</td> <td rowspan="5">200/150/160</td> <td>196</td> <td>/</td> <td>152</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>/</td> <td>69</td> <td>/</td> <td>195</td> <td>/</td> <td>152</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>98</td> <td>/</td> <td>69</td> <td>/</td> <td>196</td> <td>/</td> <td>154</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>/</td> <td>66</td> <td>/</td> <td>197</td> <td>/</td> <td>150</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>/</td> <td>67</td> <td>/</td> <td>195</td> <td>/</td> <td>150</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.5</td> <td>/</td> <td>1.6</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td>STD.</td> <td>0.8</td> <td>/</td> <td>1.7</td> <td>/</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">120/80/120</td> <td>113</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>113</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>/</td> <td>82</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.5</td> <td>/</td> <td>0.4</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			80/50/60	78	/	54	/	150/100/80	146	/	102	/	80	78	/	55	/	145	/	102	/	80	77	/	54	/	145	/	102	/	80	79	/	53	/	147	/	101	/	80	77	/	53	/	145	/	100	/	80	STD.	0.8	/	0.8	/	0.0	STD.	0.9	/	0.9	/	0.0	100/65/40	98	/	70	/	200/150/160	196	/	152	/	160	97	/	69	/	195	/	152	/	160	98	/	69	/	196	/	154	/	160	97	/	66	/	197	/	150	/	160	97	/	67	/	195	/	150	/	160	STD.	0.5	/	1.6	/	0.0	STD.	0.8	/	1.7	/	0.0	120/80/120	113	/	83	/							112	/	83	/							113	/	83	/							112	/	82	/							112	/	83	/							STD.	0.5	/	0.4	/	0.0					
		ターゲット		測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)																																																																																																																																																																																							
		80/50/60		78	/	54	/	150/100/80	146	/	102		/	80																																																																																																																																																																																	
				78	/	55	/		145	/	102		/	80																																																																																																																																																																																	
				77	/	54	/		145	/	102		/	80																																																																																																																																																																																	
				79	/	53	/		147	/	101	/	80																																																																																																																																																																																		
				77	/	53	/		145	/	100	/	80																																																																																																																																																																																		
		STD.		0.8	/	0.8	/	0.0	STD.	0.9	/	0.9	/	0.0																																																																																																																																																																																	
		100/65/40		98	/	70	/	200/150/160	196	/	152	/	160																																																																																																																																																																																		
				97	/	69	/		195	/	152	/	160																																																																																																																																																																																		
				98	/	69	/		196	/	154	/	160																																																																																																																																																																																		
97	/		66	/	197	/	150		/	160																																																																																																																																																																																					
97	/		67	/	195	/	150		/	160																																																																																																																																																																																					
STD.	0.5	/	1.6	/	0.0	STD.	0.8	/	1.7	/	0.0																																																																																																																																																																																				
120/80/120	113	/	83	/																																																																																																																																																																																											
	112	/	83	/																																																																																																																																																																																											
	113	/	83	/																																																																																																																																																																																											
	112	/	82	/																																																																																																																																																																																											
	112	/	83	/																																																																																																																																																																																											
STD.	0.5	/	0.4	/	0.0																																																																																																																																																																																										
減圧速度		血圧測定中の減圧速度が、製品仕様の規格を満足すること (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
制御ノイズ		血圧測定中の脈波信号にノイズが検出されないこと (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
メモリ機能	メモリ確認	測定結果等が正常に保存されること	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
	保存データ	保存されたデータを呼び出せること	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
	データ消去	保存されたデータが消去されていること	■OK □NG																																																																																																																																																																																												
操作及び外観		異常なきこと	■OK □NG																																																																																																																																																																																												

検査結果より、添付文書に記載している製品仕様を保証いたします。

日本精密測器株式会社
品質保証部 製品品質保証課



広島大学病院総合医療研究推進センター 御中

製品検査成績表

製品名 : ES-W500ZZ	検査項目 : QAO-232
製造番号 : 15600 0303-17	検査結果 : 合格
検査環境 : 24℃/44%	検査日 : 2017年10月25日
検査者 : 石井	
検査設備 : QC-190,250,270,284,295,304,314,328	

【検査結果】

検査項目		検査規格・規準	判定																																																																																																																																				
圧力器差	各圧力値において、圧力器差が±3mmHg以内のこと		■OK □NG																																																																																																																																				
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0mmHg</td> <td>0mmHg</td> <td>0</td> <td>200mmHg</td> <td>201mmHg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>50mmHg</td> <td>50mmHg</td> <td>0</td> <td>250mmHg</td> <td>251mmHg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>100mmHg</td> <td>100mmHg</td> <td>0</td> <td>290mmHg</td> <td>291mmHg</td> <td>1</td> </tr> <tr> <td>150mmHg</td> <td>150mmHg</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>			基準圧力値	測定値	器差	基準圧力値	測定値	器差	0mmHg	0mmHg	0	200mmHg	201mmHg	1	50mmHg	50mmHg	0	250mmHg	251mmHg	1	100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	291mmHg	1	150mmHg	150mmHg	0																																																																																																									
	基準圧力値	測定値		器差	基準圧力値	測定値	器差																																																																																																																																
	0mmHg	0mmHg		0	200mmHg	201mmHg	1																																																																																																																																
	50mmHg	50mmHg		0	250mmHg	251mmHg	1																																																																																																																																
100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	291mmHg	1																																																																																																																																		
150mmHg	150mmHg	0																																																																																																																																					
消費電流	電源OFF	100μA以下 (検査結果: 50μA)	■OK □NG																																																																																																																																				
	測定時	590mA以下 (検査結果: 440mA)	■OK □NG																																																																																																																																				
動作電圧		4.25vで正常に動作すること	■OK □NG																																																																																																																																				
バッテリーチェック電圧		3.95vの時に電池交換マークを表示すること (検査結果: 4.03v)	■OK □NG																																																																																																																																				
オートパワーOFF動作		測定後スイッチ未操作の状態で約3分に電源OFFすること (検査結果: 3分)	■OK □NG																																																																																																																																				
表示機能		液晶表示が正常であること	■OK □NG																																																																																																																																				
測定性能	測定精度	疑似測定を行い、下記の規格を満足すること 規格①: 測定値の最大値と最小値の差が「5mmHg」以内のこと 規格②: 標準偏差 (STD.) が「3」以内のこと	■OK □NG																																																																																																																																				
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">80/50/80</td> <td>79</td> <td>52</td> <td>59</td> <td rowspan="5">150/100/80</td> <td>146</td> <td>102</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>54</td> <td>60</td> <td>144</td> <td>103</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>78</td> <td>53</td> <td>59</td> <td>145</td> <td>101</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>76</td> <td>52</td> <td>60</td> <td>147</td> <td>101</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>54</td> <td>60</td> <td>147</td> <td>103</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>1.1</td> <td>1.0</td> <td>0.5</td> <td>STD.</td> <td>1.3</td> <td>1.0</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">100/65/40</td> <td>97</td> <td>68</td> <td>40</td> <td rowspan="5">200/150/160</td> <td>198</td> <td>152</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>98</td> <td>68</td> <td>40</td> <td>195</td> <td>149</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>96</td> <td>66</td> <td>40</td> <td>195</td> <td>151</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>68</td> <td>40</td> <td>196</td> <td>151</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>67</td> <td>40</td> <td>196</td> <td>152</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.7</td> <td>0.9</td> <td>0.0</td> <td>STD.</td> <td>1.2</td> <td>1.2</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">120/80/120</td> <td>113</td> <td>84</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>82</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>84</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>111</td> <td>83</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>114</td> <td>83</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>1.1</td> <td>0.8</td> <td>0.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			80/50/80	79	52	59	150/100/80	146	102	80	77	54	60	144	103	80	78	53	59	145	101	80	76	52	60	147	101	80	77	54	60	147	103	80	STD.	1.1	1.0	0.5	STD.	1.3	1.0	0.0	100/65/40	97	68	40	200/150/160	198	152	160	98	68	40	195	149	160	96	66	40	195	151	160	97	68	40	196	151	160	97	67	40	196	152	160	STD.	0.7	0.9	0.0	STD.	1.2	1.2	0.0	120/80/120	113	84	120					112	82	120					112	84	120					111	83	120					114	83	120					STD.	1.1	0.8	0.0				
		ターゲット		測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)																																																																																																																															
		80/50/80		79	52	59	150/100/80	146	102	80																																																																																																																													
				77	54	60		144	103	80																																																																																																																													
				78	53	59		145	101	80																																																																																																																													
				76	52	60		147	101	80																																																																																																																													
				77	54	60		147	103	80																																																																																																																													
		STD.		1.1	1.0	0.5	STD.	1.3	1.0	0.0																																																																																																																													
		100/65/40		97	68	40	200/150/160	198	152	160																																																																																																																													
				98	68	40		195	149	160																																																																																																																													
				96	66	40		195	151	160																																																																																																																													
				97	68	40		196	151	160																																																																																																																													
				97	67	40		196	152	160																																																																																																																													
		STD.		0.7	0.9	0.0	STD.	1.2	1.2	0.0																																																																																																																													
120/80/120	113	84	120																																																																																																																																				
	112	82	120																																																																																																																																				
	112	84	120																																																																																																																																				
	111	83	120																																																																																																																																				
	114	83	120																																																																																																																																				
STD.	1.1	0.8	0.0																																																																																																																																				
減圧速度	制御ノイズ	血圧測定中の減圧速度が、製品仕様の規格を満足すること (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																				
		血圧測定中の脈波信号にノイズが検出されないこと (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																				
メモリ機能	メモリ確認	測定結果等が正常に保存されること	■OK □NG																																																																																																																																				
	保存データ	保存されたデータを読み出せること	■OK □NG																																																																																																																																				
	データ消去	保存されたデータが消去されていること	■OK □NG																																																																																																																																				
操作及び外観		異常なきこと	■OK □NG																																																																																																																																				

検査結果より、添付文書に記載している製品仕様を保証いたします。

日本精密測器株式会社
品質保証部 製品品質保証課



広島大学病院総合医療研究推進センター 御中

製品検査成績表

製品名 : ES-W500ZZ	検査項目 : QAO-232
製造番号 : 17830 0403-17	検査結果 : 合格
検査環境 : 24°C / 44%	検査日 : 2017年10月25日
検査者 : 石井	
検査設備 : QC-190,250,270,284,295,304,314,328	

【検査結果】

検査項目		検査規格・規準	判定			
圧力器差	各圧力値において、圧力器差が±3mmHg以内のこと		■OK □NG			
	基準圧力値	測定値		器差		
	0mmHg	0mmHg		0		
	50mmHg	50mmHg		0		
	100mmHg	100mmHg		0		
消費電流		電源OFF	100μA以下 (検査結果: 50μA)	■OK □NG		
		測定時	590mA以下 (検査結果: 440mA)	■OK □NG		
動作電圧		4.25vで正常に動作すること		■OK □NG		
バッテリーチェック電圧		3.95vの時に電池交換マークを表示すること (検査結果: 4.04v)		■OK □NG		
オートパワーOFF動作		測定後スイッチ未操作の状態では約3分に電源OFFすること (検査結果: 3分)		■OK □NG		
表示機能		液晶表示が正常であること		■OK □NG		
測定性能	測定精度	疑似測定を行い、下記の規格を満足すること		■OK □NG		
		規格①: 測定値の最大値と最小値の差が「5mmHg」以内のこと				
		規格②: 標準偏差 (STD.) が「3」以内のこと				
		ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)		ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)
		80/50/80	79 / 55 / 60		150/100/80	148 / 103 / 78
			78 / 55 / 59			146 / 102 / 80
			78 / 54 / 60			144 / 100 / 80
			78 / 53 / 59			145 / 102 / 80
			78 / 53 / 59			145 / 102 / 80
		STD.	0.4 / 1.0 / 0.5		STD.	1.5 / 1.1 / 0.9
		100/65/40	98 / 68 / 40		200/150/160	197 / 152 / 160
			96 / 67 / 40			196 / 150 / 160
			96 / 67 / 40			194 / 149 / 160
			96 / 67 / 40			197 / 148 / 160
			96 / 67 / 40			194 / 152 / 160
STD.	0.9 / 0.4 / 0.0	STD.	1.5 / 1.8 / 0.0			
120/80/120	114 / 83 / 116					
	114 / 83 / 120					
	110 / 82 / 120					
	112 / 82 / 120					
	110 / 83 / 120					
STD.	2.0 / 0.5 / 1.8					
減圧速度		血圧測定中の減圧速度が、製品仕様の規格を満足すること (検査治具判定)		■OK □NG		
制御ノイズ		血圧測定中の脈波信号にノイズが検出されないこと (検査治具判定)		■OK □NG		
メモリ機能	メモリ確認	測定結果等が正常に保存されること		■OK □NG		
	保存データ	保存されたデータを呼び出せること		■OK □NG		
	データ消去	保存されたデータが消去されていること		■OK □NG		
操作及び外観		異常なきこと		■OK □NG		

検査結果より、添付文書に記載している製品仕様を保証いたします。

日本精密測器株式会社
品質保証部 製品品質保証課



広島大学病院総合医療研究推進センター 御中

製品検査成績表

製品名 : ES-W500ZZ	検査項目 : QAO-232
製造番号 : 18122 0403-17	検査結果 : 合格
検査環境 : 24℃/44%	検査日 : 2017年10月25日
検査者 : 石井	
検査設備 : QC-190,250,270,284,295,304,314,328	

【検査結果】

検査項目		検査規格・規準	判定																																																																																																																																																																																																						
圧力器差	各圧力値において、圧力器差が±3mmHg以内のこと		■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
	<table border="1"> <tr> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> <th>基準圧力値</th> <th>測定値</th> <th>器差</th> </tr> <tr> <td>0mmHg</td> <td>0mmHg</td> <td>0</td> <td>200mmHg</td> <td>200mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>50mmHg</td> <td>50mmHg</td> <td>0</td> <td>250mmHg</td> <td>250mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>100mmHg</td> <td>100mmHg</td> <td>0</td> <td>290mmHg</td> <td>290mmHg</td> <td>0</td> </tr> <tr> <td>150mmHg</td> <td>150mmHg</td> <td>0</td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>			基準圧力値	測定値	器差	基準圧力値	測定値	器差	0mmHg	0mmHg	0	200mmHg	200mmHg	0	50mmHg	50mmHg	0	250mmHg	250mmHg	0	100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	290mmHg	0	150mmHg	150mmHg	0																																																																																																																																																																											
	基準圧力値	測定値		器差	基準圧力値	測定値	器差																																																																																																																																																																																																		
	0mmHg	0mmHg		0	200mmHg	200mmHg	0																																																																																																																																																																																																		
	50mmHg	50mmHg		0	250mmHg	250mmHg	0																																																																																																																																																																																																		
100mmHg	100mmHg	0	290mmHg	290mmHg	0																																																																																																																																																																																																				
150mmHg	150mmHg	0																																																																																																																																																																																																							
消費電流	電源OFF	100μA以下 (検査結果: 50μA)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
	測定時	590mA以下 (検査結果: 440mA)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
動作電圧		4.25vで正常に動作すること	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
バッテリーチェック電圧		3.95vの時に電池交換マークを表示すること (検査結果: 4.05v)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
オートパワーOFF動作		測定後スイッチ未操作の状態では約3分に電源OFFすること (検査結果: 3分)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
表示機能		液晶表示が正常であること	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
測定性能	測定精度	疑似測定を行い、下記の規格を満足すること 規格①: 測定値の最大値と最小値の差が「5mmHg」以内のこと 規格②: 標準偏差(STD.)が「3」以内のこと	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
		<table border="1"> <thead> <tr> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> <th>ターゲット</th> <th colspan="3">測定値 (SYS/DIA/PULS)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="5">80/50/80</td> <td>78</td> <td>/</td> <td>53</td> <td>/</td> <td>59</td> <td rowspan="5">150/100/80</td> <td>147</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>78</td> <td>/</td> <td>54</td> <td>/</td> <td>59</td> <td>144</td> <td>/</td> <td>100</td> <td>/</td> <td>78</td> </tr> <tr> <td>76</td> <td>/</td> <td>51</td> <td>/</td> <td>59</td> <td>145</td> <td>/</td> <td>101</td> <td>/</td> <td>78</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>/</td> <td>54</td> <td>/</td> <td>59</td> <td>145</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>77</td> <td>/</td> <td>52</td> <td>/</td> <td>59</td> <td>144</td> <td>/</td> <td>102</td> <td>/</td> <td>80</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.8</td> <td>/</td> <td>1.3</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td>STD.</td> <td>1.2</td> <td>/</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>1.1</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">100/65/40</td> <td>97</td> <td>/</td> <td>69</td> <td>/</td> <td>40</td> <td rowspan="5">200/150/160</td> <td>196</td> <td>/</td> <td>149</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>96</td> <td>/</td> <td>67</td> <td>/</td> <td>40</td> <td>194</td> <td>/</td> <td>151</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>95</td> <td>/</td> <td>67</td> <td>/</td> <td>40</td> <td>194</td> <td>/</td> <td>149</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>97</td> <td>/</td> <td>67</td> <td>/</td> <td>40</td> <td>194</td> <td>/</td> <td>150</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>96</td> <td>/</td> <td>67</td> <td>/</td> <td>40</td> <td>194</td> <td>/</td> <td>148</td> <td>/</td> <td>160</td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>0.8</td> <td>/</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td>STD.</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>1.1</td> <td>/</td> <td>0.0</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">120/80/120</td> <td>114</td> <td>/</td> <td>85</td> <td>/</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>114</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>112</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>111</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>113</td> <td>/</td> <td>83</td> <td>/</td> <td>120</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>STD.</td> <td>1.3</td> <td>/</td> <td>0.9</td> <td>/</td> <td>0.0</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)			80/50/80	78	/	53	/	59	150/100/80	147	/	102	/	80	78	/	54	/	59	144	/	100	/	78	76	/	51	/	59	145	/	101	/	78	77	/	54	/	59	145	/	102	/	80	77	/	52	/	59	144	/	102	/	80	STD.	0.8	/	1.3	/	0.0	STD.	1.2	/	0.9	/	1.1	100/65/40	97	/	69	/	40	200/150/160	196	/	149	/	160	96	/	67	/	40	194	/	151	/	160	95	/	67	/	40	194	/	149	/	160	97	/	67	/	40	194	/	150	/	160	96	/	67	/	40	194	/	148	/	160	STD.	0.8	/	0.9	/	0.0	STD.	0.9	/	1.1	/	0.0	120/80/120	114	/	85	/	120						114	/	83	/	120						112	/	83	/	120						111	/	83	/	120						113	/	83	/	120						STD.	1.3	/	0.9	/	0.0					
		ターゲット		測定値 (SYS/DIA/PULS)			ターゲット	測定値 (SYS/DIA/PULS)																																																																																																																																																																																																	
		80/50/80		78	/	53	/	59	150/100/80	147	/		102	/	80																																																																																																																																																																																										
				78	/	54	/	59		144	/		100	/	78																																																																																																																																																																																										
				76	/	51	/	59		145	/		101	/	78																																																																																																																																																																																										
				77	/	54	/	59		145	/	102	/	80																																																																																																																																																																																											
				77	/	52	/	59		144	/	102	/	80																																																																																																																																																																																											
		STD.		0.8	/	1.3	/	0.0	STD.	1.2	/	0.9	/	1.1																																																																																																																																																																																											
		100/65/40		97	/	69	/	40	200/150/160	196	/	149	/	160																																																																																																																																																																																											
				96	/	67	/	40		194	/	151	/	160																																																																																																																																																																																											
				95	/	67	/	40		194	/	149	/	160																																																																																																																																																																																											
				97	/	67	/	40		194	/	150	/	160																																																																																																																																																																																											
				96	/	67	/	40		194	/	148	/	160																																																																																																																																																																																											
		STD.		0.8	/	0.9	/	0.0	STD.	0.9	/	1.1	/	0.0																																																																																																																																																																																											
120/80/120	114	/	85	/	120																																																																																																																																																																																																				
	114	/	83	/	120																																																																																																																																																																																																				
	112	/	83	/	120																																																																																																																																																																																																				
	111	/	83	/	120																																																																																																																																																																																																				
	113	/	83	/	120																																																																																																																																																																																																				
STD.	1.3	/	0.9	/	0.0																																																																																																																																																																																																				
減圧速度	血圧測定中の減圧速度が、製品仕様の規格を満足すること (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																							
制御ノイズ	血圧測定中の脈波信号にノイズが検出されないこと (検査治具判定)	■OK □NG																																																																																																																																																																																																							
メモリ機能	メモリ確認	測定結果等が正常に保存されること	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
	保存データ	保存されたデータを呼び出せること	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
	データ消去	保存されたデータが消去されていること	■OK □NG																																																																																																																																																																																																						
操作及び外観	異常なきこと	■OK □NG																																																																																																																																																																																																							

検査結果より、添付文書に記載している製品仕様を保証いたします。

日本精密測器株式会社
品質保証部 製品品質保証課

